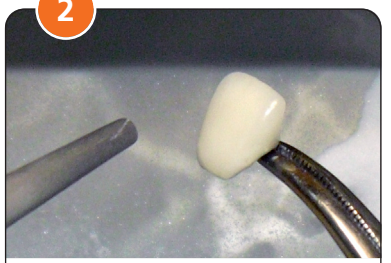
Denseo Fee *Mode d'emploi*

1

Couronne fissurée

Denseo Fee peut être utilisé avec toutes les céramiques d'habillage usuelles pour armatures en métal noble et non noble, en oxyde de zirconium et en céramique à presser. **ATTENTION : Ne pas décaper en bain de Neacid.**

2



Meulage de la couronne

Afin que Denseo Fee puisse diffuser dans la céramique, toute la surface de la couronne à réparer doit être sablée ou meulée avec un instrument diamanté ou autre matériel similaire. Nettoyer la surface à la vapeur.

3

Application de Denseo Fee

Sécher soigneusement la couronne. Secouer le crayon et tourner l'extrémité jusqu'à ce que la quantité souhaitée de produit en sorte. À l'aide d'un pinceau à peinture propre, appliquer une couche régulière de Denseo Fee sur tout l'habillage.

4

Cuisson de la couronne

Cuire la couronne selon les instructions du programme « Cuisson de réparation » (voir ci-dessous), en tenant compte du matériau de l'armature. Ajuster la température en fonction du nombre de couronnes à réparer et du matériau d'habillage utilisé.

5

Couronne sans fissure

Aucune cuisson de glaçure supplémentaire n'est nécessaire après l'application de Denseo Fee. Le brillant satiné peut être accentué si nécessaire par le polissage manuel de la surface. Ne pas remettre le matériau excédentaire dans le contenant d'origine.

Cuisson de réparation de Denseo Fee : exemple

	Température de préchauffage ou initiale	Temps de pré-séchage ou de préchauffage	Montée en température	Température finale	Temps de maintien à température	Démarrage du vide	Arrêt du vide
Denseo Fee 730°	450°C	4 min	60°C/min	730°C	45 sec	450°C	730°C
Denseo Fee 830°	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min	500°C	830°C
Denseo Fee ZrO_2 830°	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min 15 sec	500°C	830°C

IMPORTANT : Les températures de cuisson sont données à titre indicatif. Des différences sont possibles et des ajustements éventuellement nécessaires en fonction de la puissance du four. Pour les bridges étendus, la température doit être légèrement augmentée. La différence de température entre la cuisson de réparation et la cuisson de glaçure ne doit pas dépasser 50°C. **Conservation :** Conserver à l'abri de la chaleur et de l'humidité (15 – 25 %, humidité relative de 35 – 65 %). Date limite d'utilisation : Voir l'étiquette. **Des études scientifiques démontrent que Denseo Fee répare les fissures des céramiques d'habillage courantes dans plus de 90 % des cas. Si vous avez des problèmes de mise en œuvre, n'hésitez pas à nous appeler.**

Art.Nr. 8704 · Rev.Nr. 001 · 0313 · HRCD

Denseo GmbH · Stengerstrasse 9 · 63741 Aschaffenburg · Allemagne · Téléphone +49 6021 45106-0 · Télécopie +49 6021 45106-29 · info@denseo.de · www.denseo.de

Denseo Fee *Mode d'emploi*

Denseo Fee pour la cuisson de réparation des fissures sur toutes les céramiques d'habillages courantes sur armature en métal noble ou non noble et en oxyde de zirconium. Des études scientifiques démontrent que Denseo Fee peut réparer 90 % des fissures de différentes causes. Si vous avez des difficultés de mise en œuvre, n'hésitez pas à nous appeler. Nos spécialistes des fissures seront heureux de vous aider.
Téléphone : +49(0)6021 45106-0 ou sur Internet www.denseo.de.

Couronne fissurée

Analyser tout d'abord la fissure : s'agit-il d'une fissure tardive, ou est-elle apparue entre les deux premières cuissons ?

1. Si la fissure est apparue après la première ou la deuxième cuisson de la dentine, elle doit être réparée avant la stratification et la poursuite du travail. Dans ce cas, la température finale de la cuisson de réparation doit être la température de cuisson de la dentine pour la céramique choisie. La durée et la température de préchauffage et l'augmentation de la température sont indiquées dans le tableau de cuisson de Denseo.
2. S'il s'agit d'une fissure tardive, la cuisson de réparation doit être effectuée à la température de la cuisson de glaçure de la céramique utilisée, afin d'éviter une surcuisson de celle-ci. Par exemple, si la température de cuisson de glaçure est de 890°, la température de la cuisson de réparation ne doit pas dépasser 840°C.

Meulage de la couronne

Afin de permettre l'absorption de Denseo Fee par la céramique et sa diffusion, la glaçure doit être meulée, de préférence avec une meule diamantée. Nettoyer la surface à la vapeur et sécher soigneusement.

Application de Denseo Fee

Sécher soigneusement la couronne. Secouer le crayon et tourner l'extrémité jusqu'à ce que la quantité souhaitée de produit en sorte. À l'aide d'un pinceau à peinture propre, appliquer une couche régulière de Denseo Fee sur tout l'habillage.

Cuisson de la couronne

La température finale de la cuisson de réparation Denseo est variable. Elle dépend de la céramique utilisée, du type de fissure et de la puissance du four. Elle ne peut donc être donnée qu'à titre indicatif. Voir les indications du tableau « Cuisson de réparation Denseo Fee » (au verso), en tenant compte de la température finale. En règle générale, la température de cuisson peut être un peu plus élevée quand plusieurs couronnes ou des bridges étendus, par exemple en métal non noble, sont cuits dans une même chambre de four. Le brillant peut être ajusté à l'aide du temps de maintien (plus longtemps = plus brillant).

D'autres corrections peuvent être effectuées après la cuisson de réparation (stratification ou cuisson séparée des peintures).

Température générale de mise en œuvre :

Denseo Fee 730 de 730°C à 800°C ± 10°C
Denseo Fee 830 et Fee 830 ZrO_2 de 800°C à 970°C ± 10°C

Attention:

Les habillages céramiques sur alliages à forte teneur en eau ne doivent jamais être traités à l'acide après l'utilisation de Denseo Fee.

Bewaren:

Conserver à l'abri de la chaleur et de l'humidité (15 – 20 %, humidité relative de 35 – 65 %). Date limite d'utilisation : Voir l'étiquette.